

tygas.s.a.es.p	GERENCIA DE GAS	VERSION
Nit. 830.058.558-9		1
	CARACTERIZACION DE GLP Y LIQUIDACIÓN DE DESPACHO	FECHA
		4/04/2013

Presión Inicial Cisterna (psig)	45,0
Temperatura Inicial Cisterna (°F)	68,0
% llenado cisterna @ condiciones reales	87
Presión Final Cisterna (psig)	115,0
Temperatura Final Cisterna (°F)	77,0
GLP Neto Despachado (Kg)	27507,0

Muestra del producto	6561-26
----------------------	---------

COMPONENTE	FORMULA	PORCENTAJE VOLUMETRICO %Vol Liq.	PORCENTAJE MOLAR % Mol
Carbon Dioxide	CO2	0,00	0,00
Ethane	C2H6	2,456	2,69
Nitrogen	N2	0,00	0,00
Methane	CH4	0,00	0,00
Propane	C3H8	55,70	59,15
I-Butane	C4H10	19,40	17,34
N-Butane	C4H10	22,38	20,77
Neopentane	C5H12	0,00	0,000
I-Pentane	C5H12	0,06	0,045
N-Pentane	C5H12	0,02	0,013
Hexane Plus	C6+	0,00	0,00
TOTAL CROMATOGRAFIA		100	100

Resultado Cromatografía - ASTM D3588

Poder Calorifico BTU/lb (14.696 psia ,60°F), como gas ideal. GPA-2145-09	21491
Densidad Relativa (60°F/60°F). ASTM-2598	0,5317
Presión de vapor (psig) - ASTM D2598	131
Deslumbre a lámina de cobre - ASTM D130	1A
Mancha de Aceite	Pasa
Contenido de Azufre (mg/kg)	9
Contenido de Humedad	Pasa
Contenido de Agua libre	No contiene
Material Residual (ml)	0
Sulfuro de Hidrogeno	Pasa
Residuo Volatil (°C)	-1,3
Agente odorizante(Etil-mercaptano) (mg odorizante/m3 de GLP)	12

Analista de Laboratorio Yessika Pinzon Gomez

FECHA DE ANALISIS 22-07-2026

Ensayo realizado en el laboratorio Intertek colombia S.A. (Acreditado por ONAC, Según ISO/IEC 17025:2017 con código 13-LAB-49)